

BRUKERHÅNDBOK

INWERTOROWA SPAWARKA PÓŁAUTOMATYCZNA MIG 140 FLUX

Sherman®

hobby—

CE



ADVARSEL!

Les denne håndboken før du installerer og starter enheten

1. GENERELLE MERKNADER

Enheden kan bare startes og brukes etter å ha lest denne brukerhåndboken nøye.

På grunn av den kontinuerlige tekniske utviklingen av enheten, kan noen av funksjonene endres, og deres funksjon kan avvike i detalj fra beskrivelsene i håndboken. Dette er ikke en enhetsfeil, men et resultat av fremdrift og kontinuerlige modifikasjoner av enheten.

Skade på enheten forårsaket av feil bruk vil ugyldiggjøre garantien.
Enhver modifikasjon av likeretteren er forbudt og vil ugyldiggjøre garantien.

2. SIKKERHET

Ansatte som betjener enheten bør ha de nødvendige kvalifikasjonene som gir dem rett til å utføre sveisearbeid:

- de bør ha kvalifikasjoner for elektrisk sveiser innen sveising i gassskjold,
- kjenne til helse- og sikkerhetsreglene ved bruk av elektrisk utstyr, slik som sveiseutstyr og hjelpeutstyr drevet av elektrisitet,
- kjenne til helse- og sikkerhetsreglene ved drift av komprimerte gassflasker og installasjoner (argon),
- kjenne innholdet i denne håndboken og bruke enheten i samsvar med dens tiltenkte formål.



ADVARSEL



Sveising kan utgjøre en trussel mot sikkerheten til operatøren og andre personer i nærheten. Derfor må det tas spesielle forholdsregler ved sveising. Før du begynner å sveise, bør du gjøre deg kjent med arbeidsmiljøbestemmelsene som gjelder på arbeidsplassen.

Følgende farer eksisterer under elektrisk MMA- og MIG/MAG-sveising:

- **ELEKTRISK STØT**
- **NEGATIVE EFFEKTER AV ARC PÅ MENNESKES ØYNE OG HUD**
- **FORGIFTNING VED RØYK OG GASS**
- **BRENNINGER**
- **EKSPLOSJONS- OG BRANNFARE**
- **STØY**

Forebygging av elektrisk støt:

- koble enheten til en teknisk effektiv elektrisk installasjon med passende beskyttelse og nullstillingseffektivitet (ekstra beskyttelse mot elektrisk støt); andre enheter på sveiserens arbeidsplass bør også kontrolleres og kobles riktig til nettverket,
- installer strømkabler med enheten slått av,
- Ikke berør de uisolerte delene av elektrodeholderen, elektroden og gjenstanden samtidig sveiset, inkludert enhetshuset,
- ikke bruk håndtak og strømledninger med skadet isolasjon,
- under forhold med særlig risiko for elektrisk støt (arbeid i miljøer med høy luftfuktighet og lukkede tanker), arbeid med en hjelper som støtter sveiserens arbeid og sikre sikkerhet, bruk klær og hansker med gode isolerende egenskaper,
- Hvis du oppdager uregelmessigheter, kontakt kompetente personer for å rette dem sletting,
- Det er forbudt å bruke enheten med deksler fjernet.

Forhindre den negative effekten av en elektrisk lysbue på menneskelige øyne og hud:

- Bruk verneklær (hansker, forkle, skinnsko),
- Bruk beskyttende skjold eller visir med et riktig valgt filter,
- Bruk beskyttelsesgardiner av ikke-brennbare materialer og velg passende veggfarger absorberer skadelig stråling.

Forebygging av forgiftning fra damper og gasser som slippes ut fra elektrodebelegget og metallfordampning under sveising:

- Bruk ventilasjons- og avtrekksutstyr installert på steder med begrenset utveksling luft,
- Blås med frisk luft når du arbeider i trange rom (tanker),
- Bruk masker og åndedrettsvern.

Forebygging av brannskader:

- Bruk passende verneklær og fottøy for å beskytte mot strålingsforbrenninger bue og sprut,
- Unngå å skitne klærne dine med fett og olje som kan føre til at de tar fyr.

Eksplasjon og brannforebygging:

- Bruk av apparatet og sveising i potensielt eksplosjonsfarlige atmosfærer er forbudt ild,
- Sveisestasjonen skal være utstyrt med brannslukningsutstyr,
- Sveisestasjonen bør plasseres i sikker avstand fra brennbare materialer.

Forhindre den negative effekten av støy:

- Bruk ørepropper eller andre støybeskyttelsestiltak,
- Advar personer i nærheten om fare.



ADVARSEL!

Ikke bruk en strømkilde til å tine frosne rør.

Før du starter enheten:

- Kontroller tilstanden til elektriske og mekaniske koblinger. Det er forbudt å bruke håndtak og strømledninger med skadet isolasjon. Feil isolasjon av håndtak og strømkabler kan føre til elektrisk støt,

- Sørg for riktige arbeidsforhold, dvs. sørg for passende temperatur, fuktighet og ventilasjon på stedet arbeid. Beskytt mot nedbør utenfor lukkede rom,

- Plasser laderen på et sted hvor den lett kan betjenes.

Personer som betjener sveisemaskinen bør:

- ha kvalifikasjoner for elektrisk sveising ved bruk av MMA- og MIG/MAG-metodene,
- kjenne til og overholde helse- og sikkerhetsbestemmelser som gjelder ved utførelse av sveisearbeid,
- bruk passende, spesialisert verneutstyr: hansker, forkle, gummistøvler, skjold eller en sveisehjelm med et riktig valgt filter,
- kjenne innholdet i denne brukerhåndboken og bruke sveisemaskinen i samsvar med dens tiltenkte formål. Eventuelle reparasjoner på enheten må kun utføres etter at støpselet er trukket ut av stikkontakten.

Når enheten er koblet til strømmettet, er det ikke tillatt å berøre noen elementer som utgjør sveisestrømkretsen med bare hender eller våte klær.

Det er forbudt å fjerne eksterne deksler når enheten er koblet til nettverket.

Enhver modifikasjon av likeretteren på egen hånd er forbudt og kan føre til forringelse av sikkerhetsforholdene.

Alt vedlikeholds- og renoveringsarbeid må kun utføres av autoriserte personer under overholdelse av arbeidssikkerhetsforholdene som gjelder for elektriske apparater.

Det er forbudt å bruke sveiseapparatet i rom med eksplosjons- eller brannfare!

Sveisestasjonen bør være utstyrt med brannslukningsutstyr.

Etter endt arbeid, koble enhetens strømledning fra strømmettet.

De ovennevnte truslene og generelle helse- og sikkerhetsregler på arbeidsplassen uttømmer ikke spørsmålet om sveisers arbeidssikkerhet, da de ikke tar hensyn til arbeidsplassens spesifisitet. Et viktig supplement til dem er arbeidsmiljøinstruksjoner samt opplæring og instruksjoner gitt av tilsynsansatte.

3. GENERELL BESKRIVELSE

Den halvautomatiske MIG 140 FLUX sveisemaskinen brukes til manuell sveising av stål ved bruk av selvskjermede pulvertråder uten behov for bruk av beskyttende gasser. Enheten bruker synergiske innstillinger og justerer automatisk trådmatingshastigheten til den innstilte sveisespenningen.

Sveisemaskinen kan brukes i lukkede eller overbygde rom, ikke utsatt for direkte værforhold. MIG 140 FLUX fungerer med D100 trådspoler.

Den er beregnet på amatører og sporadiske arbeid.

4. TEKNISKE PARAMETRE

4.1 Sveisemaskin

	MIG 140 FLUX
Forsyningsspenning:	AC 230V 50Hz
Nominell sveisestrøm/driftsyklus	MIG: 100 A / 60 %
Justeringsområde for sveisestrøm	MIG: 35 – 100 A
Justeringsområde for sveisespenning (MIG)	15. – 18. mai
Diameter på trådspole:	100 mm
Maksimalt strømforbruk	12A
Maksimalt strømforbruk	2,6 kVA
Nettverkssikkerhet	10A
Masse:	4,5 kg
Dimensjoner:	320 x 120 x 186 mm
Grad av beskyttelse	IP23S

4.2 MIG pistol

Håndtakstype	TW-14
Maksimal strømbæreevne	150 A
Kjøletype	Beskyttelsesgass
Kjølegasstrøm	10-18 l/min
Lengde	2,2 m

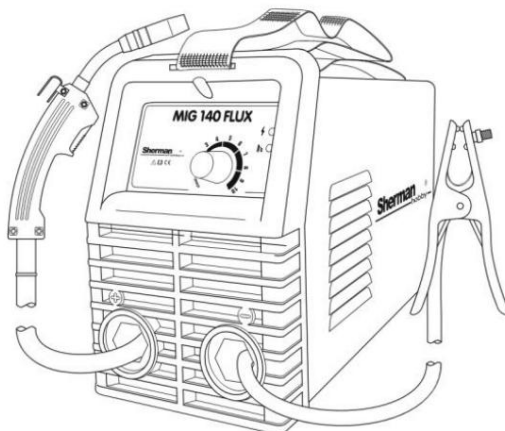
Driftssyklus

Driftssyklusen er basert på en 10-minutters periode. En driftssyklus på 60 % betyr at etter 6 minutters drift kreves det en 4-minutters pause. En 100 % driftssyklus betyr at enheten kan fungere kontinuerlig, uten avbrudd.

Oppmerksomhet! Oppvarmingstester ble utført ved omgivelseslufttemperatur. Driftssyklusen ved 40°C ble bestemt ved simulering.

Grad av beskyttelse

IP bestemmer i hvilken grad enheten er motstandsdyktig mot inntrengning av faste stoffer og vannforurensninger. IP23S betyr at enheten er egnet for innendørs bruk og er ikke egnet for bruk i regn eller snø.



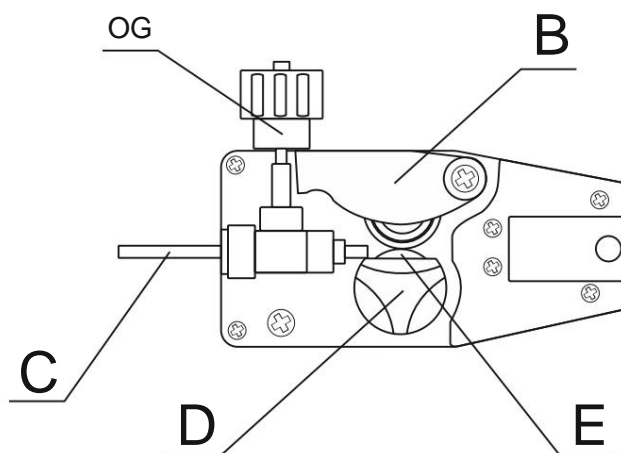
5. FORBEREDELSE AV ENHETEN FOR ARBEID

5.1 TILKOBLING TIL STRØMNETTET

1. MIG 140 FLUX-enheten skal kun brukes i et enfaset strømforsyningsystem, treleder med jordet nøytralpunkt.
2. MIG 140 FLUX halvautomatisk sveisemaskin er designet for å fungere med et 230V 50Hz nettverk beskyttet av 10 A saktevirkende sikringer.
3. Enheten er utstyrt med kabel og strømstøpsel. Før du kobler til strømforsyningen, sørg for at strømbryteren (7) er i AV-posisjon.

5.2 INSTALLERING AV SPOLEN MED ELEKTRODELEDNING

1. Åpne sidedekselet til huset.
2. Sjekk om drivrullen er egnet for trådens type og diameter.
3. Plasser spolen med elektrodestråd på pinnen.
4. Sikre spolen mot å falle.
5. Slipp matevalsetrykket ved å bøye av spennskruen (A) og løfte rullearmen trykk (B).
6. Gjør enden av elektrodeledningen sløv.
7. Før ledningen gjennom føringsrøret (C) og føringsrullen (E) til materen inn i holderen.
8. Press tråden inn i sporene på drivrullen.
9. Skru løs kontaktpissisen fra holderen, slå på sveisemaskinen og trykk på kontrollknappen sveisebrenner.
10. Når elektrodestråden kommer til syne i uttaket på holderen, slipp knappen og skru på spissen nærværende.



En spennskru
B Trykkrullearm
C Ledningsrør for elektrodestråd

D Styrerullens festeskru
E Førerrulle

5.3 BYTTE AV GUIDEVALLEN

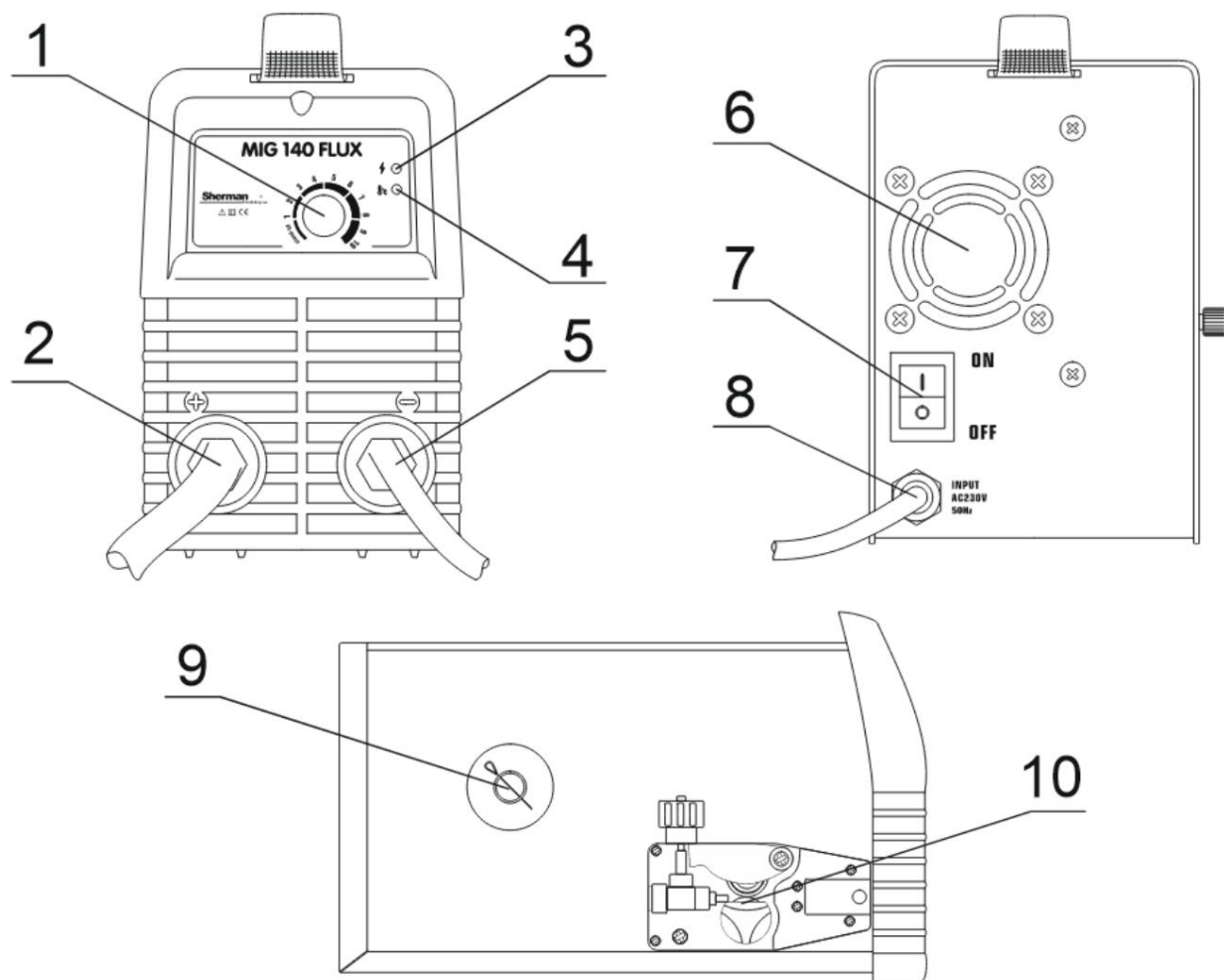
1. Åpne sidedekselet til huset
2. Åpne strammeskruen (A)
3. Hev trykkrullearmen (B)
4. Vri styrerullens skru (D) mot klokken og fjern den
5. Fjern styrerullen (E).
6. Installer styrerullen (E) slik at sporet med passende diameter er plassert i trådmaterens akse.
7. Installer styrerullens monteringsbolt og lås den ved å dreie den med klokken.
8. Senk trykkrullearmen (B) og lås den med strammeskruen (A).
9. Juster rullens trykkraft ved å vri på strammeskruen.

5.4 KLARGJØRING AV MIG-PISTONEN FOR ARBEID

Avhengig av type materiale som sveises og diameteren på elektrodetråden, fest en passende kontaktpiss og trådføringsinnsats til MIG-pistolen.

Elektrodetråddiameter 0,8 0,9	Kontaktpiss diameter
	0,8
	0,9

6. BESKRIVELSE AV FUNKSJONENE TIL BRYTERE OG KNAPE



1. Justeringsknapp for sveisestrømspenning
2. Sveisebrennertilkobling
3. Strøm LED
4. Termisk beskyttelsesdiode
5. Jordkabeltilkobling

6. Vifte
7. Strømbryter
8. Strømledning
9. Pinne som holder trådsnellen
10. Elektrode trådmater

7. OVEROPPHETINGSBESKYTTELSE

Strømkilden er utstyrt med en termisk, automatisk overbelastningsbryter. Når temperaturen på sveisemaskinen er for høy, vil beskyttelsen kutte sveisestrømmen og overopphetingsdioden vil lyse (4). Etter at temperaturen synker, vil bryteren automatisk tilbakestilles.

8. FORBEREDELSE TIL SVEISEPROSESSEN

8.1 KLARGJØRING AV ENHETEN FOR ARBEID

1. Sørg for at strømbryteren (7) er i AV-posisjon.
2. Installer en spole med selvskjermende ledning.
3. Fest arbeidskabeltanglemmen til arbeidsstykket som skal sveises.

8.2 INNSTILLING AV SVEISEPARAMETRE

1. Slå på enhetens strømforsyning med bryteren (7).
2. Bruk knappen (1) for å stille inn riktig sveisespenning. Enheten vil automatisk velge trådmatingshastigheten. Setter du bryteren i standbystilling, settes sveisemaskinen i standby-modus.

8.3 ARC INITIERING

1. Før håndtaket nærmere arbeidsstykkene som skal sveises slik at det er avstand mellom dysen og arbeidsstykkene var ca 10 mm.
2. Trykk på knappen på sveisepistolen og start sveisingen. Å slippe knappen vil avslutte sveiseprosessen.

9. FØR DU RINGER SERVICE

I tilfelle feil på enheten, før du sender sveisemaskinen til servicesenteret, sjekk listen over grunnleggende feil og prøv å eliminere dem selv.

Eventuelle reparasjoner på enheten må kun utføres etter at støpselet er trukket ut av stikkkontakten.

Oppmerksomhet! Enheten er ikke forseglet og brukeren kan fjerne sveiserens foringsrør for å fjerne mindre feil.

	Forårsake	Prosedyre
Symptomer Ingen strøm, feilsignal eller enhetsfeil	Ingen tilkobling eller løs plugg inne i enheten	Fjern dekselet, kontroller og korrigere koblingene til alle elektriske pluggene inne i enheten
Ingen elektrodemating (matermotoren kjører)	Rulletrykket er for svakt	Still inn riktig trykk
	Feil diameter på styrerullens spor	Installer riktig styrerulle
	Trådføringen i holderen er skitten	Rengjør elektrodelederen
	Blokkert elektrodeledning i kontaktpiss	Bytt ut kontaktpissen
Uregelmessig mating av elektrodestråden	Skadet kontaktpiss	Bytt ut kontaktpissen
	Materullens spor er skittent eller skadet	Rengjør rullepolet eller skift ut valsen
	Trådspolen gniss mot veggene på sveisemaskindekselet	Fest trådspolen riktig
Lysbuen tenner ikke	Mangel på riktig kontakt mellom jordkabelterminalen	Forbedre kontakten til jordterminalen
	Skadet bryter i MIG-pistolen	Bytt bryteren
	Feil tilkobling av MIG-pistolen til enheten	Sjekk tilstanden til de elektriske koblingene til håndtaket, sjekk om pinnene i stikkkontakten ikke er ødelagte eller sitter fast.
Buen er for lang og uregelmessig	For høy sveisespenning	Reduser sveisespenningen
	Trådmatingshastigheten er for lav	Øk trådmatingshastigheten
Buen er for kort	For lav sveisespenning	Øk sveisespenningen
	Trådmatingshastigheten er for høy	Reduser trådmatingshastigheten
Når strømmen er slått på, lyser ikke strømindikatorlampen	Ingen forsyningsspenning	Kontroller sikringene ved strømtilkoplingen
Overopphetings-LED-en er på	Enheten er overopphetet.	Vent noen minutter til dioden slår seg av og fortsett sveisingen.
Viften fungerer ikke	Viften ble blokkert med et bøyd deksel	Rett opp viftedekselet
Utilfredsstillende sveisekvalitet	Upassende eller dårlig kvalitet på materialer eller forbruksdeler som er brukt,	Bytt ut forbruksdeler. Bytt ut sveisetråden eller gassylindere med egnede materialer eller materialer av høyere kvalitet

10. DRIFTSINSTRUKSJONER

Den halvautomatiske MIG 140 FLUX sveisemaskinen skal brukes i en atmosfære fri for etsende ingredienser og mye støv. Ikke plasser enheten på støvete steder, i nærheten av kverner som er i bruk, osv. Støv og metallspån på kontrollpanelene, kabler og koblinger inne i enheten kan føre til elektrisk kortslutning og følgelig skade på sveisemaskinen.

Unngå bruk i miljøer med høy luftfuktighet, spesielt når dugg oppstår på metallelementer.

Hvis det oppstår dugg på metallelementer, f.eks. etter innføring av en kald enhet i et varmt rom, vent til den tørker helt og enheten er oppvarmet til omgivelsestemperaturen. Å kjøre sveisemaskinen kald under disse forholdene kan skade den. Hvis sveiseren brukes utendørs, anbefales det å plassere den under tak for å beskytte den mot ugunstige værforhold.

MIG 140 FLUX-enheten skal brukes under følgende forhold: - endringer i den effektive

- verdien av forsyningsspenningen ikke større enn 10 %
- omgivelsestemperatur fra -10°C til $+40^{\circ}\text{C}$
- atmosfærisk trykk 860 til 1060 hPa
- relativ luftfuktighet i atmosfærisk luft ikke mer enn 80 %
- høyde over havet opp til 1000m

Liste over forbruksdeler:

nr.	Navn
	Materull 25x8mm (7x7mm)
1	TW-15 M6x25 kontaktpiss
2	TW-15 strømbryter
3	TW-15 gassdyse
4 5	Innsats i stål

11. VEDLIKEHOLDSINSTRUKSJONER

Som en del av det daglige vedlikeholdet, hold sveisemaskinen ren og kontroller tilstanden til håndtaket, kabler og eksterne koblinger.

Bytt ut forbruksdeler regelmessig.

Med jevne mellomrom (avhengig av driftsforhold), fjern dekslet og rengjør innsiden av enheten ved å blåse den med trykkluft for å fjerne støv og metallspån fra kontrollpanelene og elektriske kabler og tilkoblinger.

Minst en gang hver sjette måned bør en generell inspeksjon og tilstand av elektriske tilkoblinger utføres, spesielt:

- status for beskyttelse mot elektrisk støt -
- status for isolasjon
- tilstanden til sikkerhetssystemet
- korrekt drift av kjølesystemet

Skader som følge av bruk av sveisemaskinen under upassende forhold og manglende overholdelse av vedlikeholdsanbefalingene dekkes ikke av garantireparasjoner.

13. OPPBEVARINGS- OG TRANSPORTINSTRUKSJONER

Enheten bør lagres ved en temperatur på -10°C til +40°C og en relativ fuktighet på opptil 80 %, fri for etsende røyk og støv. Transport av emballerte enheter bør utføres med dekket transportmiddel. Under transport skal den pakke enheten sikres mot forskyvning og sikres at den er i riktig posisjon.

14. ANGI SPESIFIKASJON

- | | |
|---|--------|
| 1. Sveisekilde med integrert MIG-brenner og elektrodekabel 1 stk. | |
| 2. Brukerhåndbok 3. | 1 stk. |
| Emballasje | 1 stk. |

15. GARANTI

Garantien gis for en periode på 12 måneder for forretningsenheter, men unntatt garantikrav, eller 24 måneder for forbrukere fra salgsdatoen.

Garantien innfris etter at klageren fremlegger kjøpsbevis (faktura eller kvittering) og et garantikort med produktnavn, serienummer, salgsdato og et stemplet salgssted.

For å bestille en garantireparasjon, fyll ut skjemaet som er tilgjengelig på www.tecweld.pl i fanen SERVICE. Basert på varselet vil enheten bli fraktet til servicesenteret med bud. Enheter som sendes på annen måte på TECWELDs regning vil ikke bli akseptert! Sveisemaskinen skal leveres med sveisepistol. Klager på en enhet uten sveisebrenner vil ikke bli vurdert.

Enheten som sendes for reklamasjon må pakkes i originalkartongen og sikres med originale isoporformer. TECWELD er ikke ansvarlig for eventuelle skader på sveisemaskinen forårsaket under transport.



Hvis du har tenkt å kaste dette produktet, må du ikke kaste det sammen med vanlig husholdningsavfall. I henhold til WEEE-direktivet (Direktiv 2012/19/EU) som er gjeldende i EU, må separate metoder for avhending brukes for brukt elektrisk og elektronisk utstyr.

I Polen, i samsvar med bestemmelsene i loven av 11. september 2015 om avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr, er det forbudt å plassere avfallsutstyr merket med søppelbøttesymbolet med kryss over sammen med annet avfall.

Brukeren som har til hensikt å kassere dette produktet er forpliktet til å returnere brukt elektrisk og elektronisk utstyr til et innsamlingssted for avfallsutstyr. Innsamlingssteder drives blant annet: av grossister og forhandlere av dette utstyret og av kommunale organisasjonsenheter som driver renovasjonsvirksomhet.

Ovennevnte lovpålagte forpliktelser ble innført for å begrense mengden avfall som genereres fra avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr og for å sikre et passende nivå for innsamling, gjenvinning og resirkulering av avfallsutstyr. Riktig gjennomføring av disse forpliktelsene er spesielt viktig når brukt utstyr inneholder farlige ingredienser som har en særlig negativ innvirkning på miljøet og menneskers helse.

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary żyłyskie ul. Emerald 21/3/6

gren:
41-909 Bytom ul. Krzyżowa 1G
Tlf. +48 32 386 94 28
e-post: info@tecweld.pl, www.tecweld.pl

ERKLÆRING OM SAMSVAR 01/MIG140FLUX/2022

Autorisert representant for produsenten:

TECWELD Piotr Polak

41-943 Piekary żyłyskie
gate Emerald 21/3/6

filial:

41-909 Bytom
gate Krzyżowa 1G

Vi erklærer at følgende produkt:

Halvautomatisk sveisemaskin

Handelsnavn: MIG 140 FLUX

Type: MIG-140FL

Produsentens varemerke:  Sherman[®]
hobby

som denne erklæringen gjelder, samsvarer med kravene i følgende EU-direktiver og nasjonale bestemmelser som implementerer disse direktivene:

Lavspenningsdirektiv LVD 2014/35/EU

Elektromagnetisk kompatibilitetsdirektiv EMC 2014/30/EU

RoHS II-direktiv 2011/65/EU

og overholder følgende standarder:

PN-EN IEC 60974-1:2018-11+A1:2019-06 buesveiseutstyr - Del 1: Sveiseenergikilder,

PN-EN 60974-10:2014-12 lysbuesveiseutstyr - Del 10: Krav til elektromagnetisk kompatibilitet (EMC),

PN-EN IEC 63000:2019-01 Teknisk dokumentasjon for vurdering av elektriske produkter og elektronikk med hensyn til reduksjon av farlige stoffer.

År for CE-merket på enheten:

2022

Bytom, på 01.06.2022

Piotr Polak
(signatur fra autorisert person)